



- technologia StepDrive
- technologia LockNGo
- program Survey Pro do obsługi
- wersje dokładnościowe 2", 3" i 5"
- technologia GeoLock

Dokładność pomiaru kąta

Focus 30 w zależności od modelu umożliwia pomiar kąta na różnym stopniu dokładności. W zależności od potrzeb i wymagań możemy wykorzystać model 5" - dla typowych pomiarów, dokładniejszy model 3", oraz charakteryzujący się największą precyzją model 2".

Pomiar bezlustrowy

Zastosowana w *Focus 30* technologia umożliwia pomiar bez konieczności stosowania lustra do 800m [Kodak biały (90% odbicia)].

Precyzja i zasięg pomiaru na lustro

Focus 30, niezależnie od modelu umożliwia pomiar na jedno lustro do 4000m, przy dokładności $\pm(2\text{mm} + 2\text{ppm})$.

Wydajność pracy dzięki napędom servo

Napęd servo kontrolowany jest poprzez śruby ruchu leniwego. Śruby leniwe podają sygnały do servo motorów, a te napędzają koła z szybkością zależną od szybkości poruszania się śrub leniwych. Cały system działa w technologii *StepDrive*, która pozwala na szybkie i precyzyjne celowanie.. Bezzakresowe śruby ruchu leniwego są duże i ergonomicznie umieszczone, co pozwala na wygodne i dokładne sterowanie pracą instrumentu. Zaawansowana technologia servo gwarantuje wysoką wydajność przez skrócenie czasu pomiaru.

Przy realizacji tyczenia servo motory po naciśnięciu jednego klawisza automatycznie ustawiają instrument na linii celowej. Możliwe jest automatyczne ustawienie koła poziomego, pionowego lub obu jednocześnie.

Technologia LockNGo

Po wycelowaniu na lustro cel może być „zablokowany” i śledzony. Pozwala to wykonywać pomiary szybciej i sprawniej.

GeoLock

Technologia *GeoLock* pozwala na bardziej wydajne szukanie lustra przez instrument, dzięki wykorzystaniu odbiornika GPS w kontrolerze podczas pomiaru. Instrument szybciej namierzy lustro dzięki znanej pozycji GPS kontrolera. Jest to kolejny krok na drodze zwiększania wydajności i automatyzacji pomiaru.

Zintegrowane pomiary

Tachimetr *Focus 30* z systemem Windows CE wyposażony jest w program Spectra Precision Survey Pro. Alfanumeryczna klawiatura wraz z dużym wyświetlaczem pozwala na łatwą i szybką obsługę instrumentu.

Dodatkowo, można sterować pracą instrumentu za pomocą kontrolera *RECON, NOMAD lub RANGER* (w sumie 9 specyfikacji) z programem Spectra Precision Survey Pro. Kontrolery można wykorzystać jako rejestrator GPS. Czyni to z urządzeń pomiarowych Spectry Precision szeroko rozbudowany system.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Źródło światła laserowego	Dioda laserowa o długości fali 660nm, Laser klasy 1 (tryb na lustro), klasy 3R(tryb bez lustra/plamka laserowa)
Rozbieżność wiązki	Pozioma: 4cm/100m Pionowa: 3cm/100m
Ogólne	
Poprawka atmosferyczna	-150 do 160 ppm ciągła

Poziomowanie	
Libella pudełkowa w spodarce:	8'/2mm
Zakres wskaźnika elektronicznego	3 stopnie
Zaciski i śruby ruchu leniwego	napędy servo, system StepDrive (max.100gradów/1sek)
Centrowanie	
System centrowania:	3-pin
Pionownik optyczny:	Pionownik optyczny w spodarce
Powiększenie:	2.4 x
Luneta	
Powiększenie:	31.10.2010
Średnica:	50 mm
Minimalna ogniskowa:	1.5 m do nieskończoności
Pole widzenia:	2.6m / 100m
Temperatura pracy	-20°C do +50°C
Zasilanie	
Bateria wewnętrzna:	Ładowalna bateria NiMH, 11,1V, 4,4 Ah; na około 6h pracy
Waga	
Instrument:	5.0 kg
Spodarka:	0.7 kg
Bateria wewnętrzna:	0.3 kg
Dane szczegółowe	
Pomiar kąta	
Dokładność [Odchylenie standardowe (DIN 18723)]	
Model 2"	2"
Model 3"	3"
Model 5"	5"
Minimalny odczyt poziomy i pionowy	
Pomiar standardowy/śledzenie	1"/2"
Kompensator automatyczny	Dwuosiowy ±6', dokładność 0,5"
Pomiar odległości	
Dokładność	
na lustro	
Pomiar standardowy/śledzenie:	±(2mm + 2ppm)/±(5mm + 2ppm)
pomiar bezlustrowy	
Pomiar standardowy <300m/>300m/śledzenie:	±(3mm + 2ppm) / ±(5mm + 2ppm) / ±(10mm + 2ppm)
Minimalny zasięg	
najkrótsza możliwa do pomiaru odległość	1,5m
Czas pomiaru	
na lustro standardowy/śledzenie, bez lustra standardowy/śledzenie:	2,4s/0,5s , 3-15s/0,7s
Zasięg (standardowe warunki)	
Pomiar na lustro	
1 lustro/ 3 lustra/ folia 60mm	4000m/7000m/300m
Pomiar bez lustra	
Kodak biały (90% odbicia)/ folia 60mm [dobre warunki]	800m/1000m
Robotic	
Zasięg	od 300-800m
Precyzja wskaźnika na 200m	<2mm
Pole wyszukiwania lustra	400 gradów lub zdefiniowane
Czas wyszukiwania lustra	2-10 sekund